

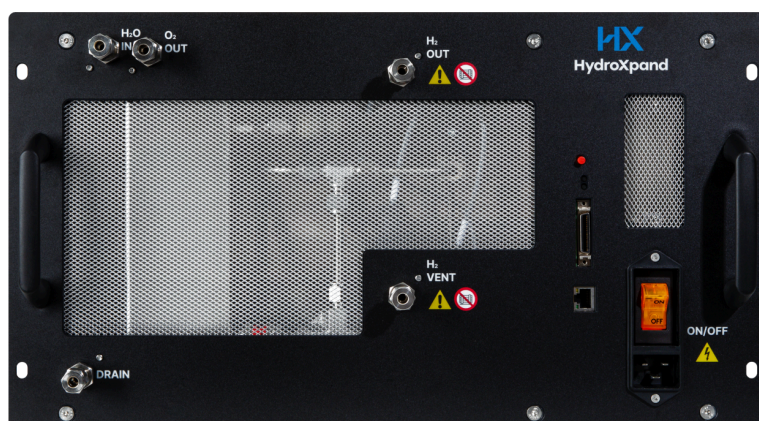
AEM 氫能電解設備系統

HXB-V1

2 kW AEM 陰離子交換膜水電解系統

HXB-V1 為一套整合式 2 kW 陰離子交換膜（AEM）水電解系統，將電解堆、電源供應、電解液循環、溫度控制、自動補水及安全控制等功能整合於單一設備，提供完整且易於操作的現場產氫解決方案。

2 kW	500 L/h	1 kg/day	>99.99%
額定功率	最高產氫量	最高日產氫量	搭配乾燥器



產品特色

◆ 整合式設計

整合電解堆、電源供應、電解液循環、溫度控制、自動補水及安全控制。

◆ 智慧化操作控制

可直接控制電壓、電流、電解液溫度及流量等關鍵參數，方便進行實驗條件設定與系統監控。

◆ 模組化、易於維護

電解堆採可拆卸設計，支援MEA更換，方便設備維護

◆ 完整安全控制

具備氫氣偵測、緊急停止、安全互鎖及自動停機機制。

適用領域

- ◆ 水電解與氫能研究
- ◆ 綠氫示範系統
- ◆ 小型現場產氫
- ◆ 氫氣儲存與壓縮系統整合
- ◆ 燃料電池及氫能應用研究



主要規格

項目	規格
尺寸	寬 / 長 / 高：大約 482 x 647 x 266 mm
重量	大約 51.3 kg
操作範圍	15 A – 67 A (建議 50 A)
氫氣產量	最高 500 L/h (最高約 1 kg/day)
氫氣壓力	0 barg or 10 barg
氫氣純度	0 barg：98-99%未使用乾燥器,>99.99%使用乾燥器 10 barg：99%未使用乾燥器,>99.99%使用乾燥器
運轉功率消耗	2.4kW,beginning of life
電源	AC 200~240 V，50/60 Hz，單相，使用 C19 電源線
進水導電度	ASTM D1193 Type II ($\leq 1.0 \mu\text{S}/\text{cm}$ @ 25 °C)
環境操作溫度	5 °C – 45 °C
控制與監測	桌面應用程式 (MQTT over Ethernet)
防護等級	IP20

